

WELTWEITER ANBIETER VON END-
OF-LINE-LÖSUNGEN FÜR DAS
ABSACKEN UND PALETTIEREN



BAU- UND BERGBAUINDUSTRIE

Hochgeschwindigkeits- und vollautomatische Schwerlast-
Absack- und Palettierlösungen

BAU- UND BERGBAUINDUSTRIE

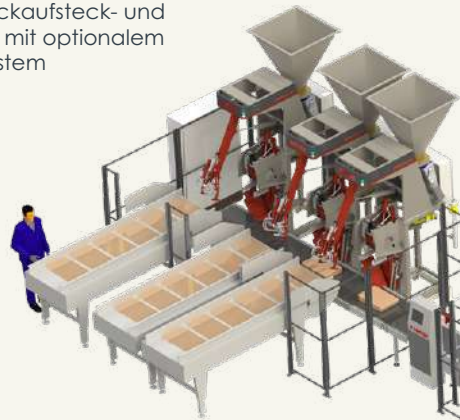
Hochgeschwindigkeits- und vollautomatische Schwerlast-Absack- und Palettierlösungen



Ventilsack-Füllmaschine

EIGENE HERSTELLUNG

Automatische Sackaufsteck- und Sackfüllmaschine mit optionalem Ventilverschlussystem



Palettierer

EIGENE HERSTELLUNG

Row Push, Bag Gripper oder Roboter zum Palettieren mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten. Ermöglicht jede Art von Palettenmustern.



Sackausschleuser

EIGENE HERSTELLUNG

Automatisches System, das Beutel/Säcke mit Fehlgewichten oder mit Metallverunreinigungen ausschleust.



Paletten-Magazin

EIGENE HERSTELLUNG

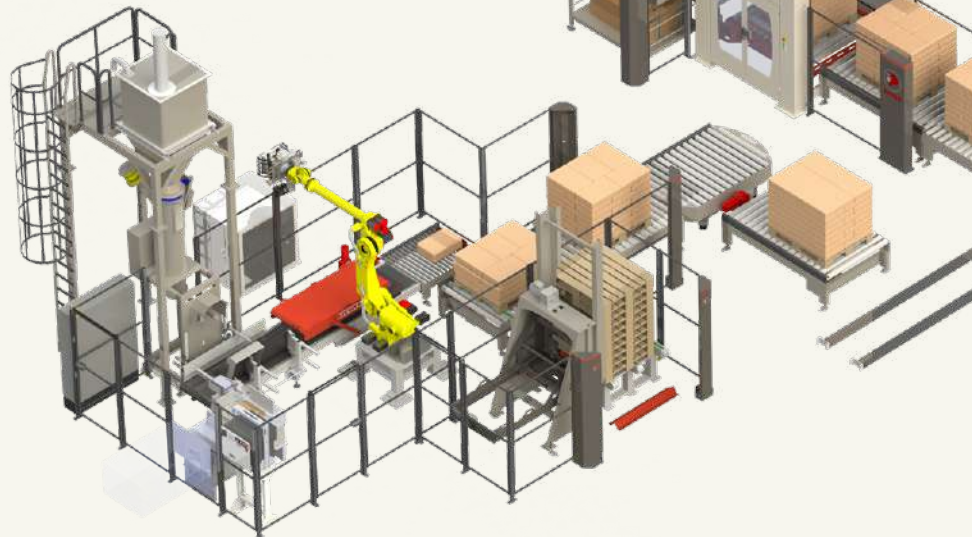
Automatischer Palettenspender, der alle Arten von Paletten handhabt.



ALL-IN-ONE

EIGENE HERSTELLUNG

Integriertes System mit einer sehr kompakten Grundfläche: Ventilsackabfüllmaschine mit robotergestützter Leersackablage und Palettierung.



PAYPER
BAGGING & PALLETIZING SOLUTIONS

PAYPER ist Ihr perfekter Partner für Absack- und Palettieranlagen. Unser Geschäft ist die Entwicklung, Anpassung und Herstellung moderner und zuverlässiger Absacklösungen.

EIN NEUES KONZEPT. DIE ZUKUNFT IST JETZT

IMPULS

INDUSTRY 4.0

Interkonnektivität | Modular | Personalisierung
Benutzerzentriert | Logisch | Sicherheit



Kontrollwaage

EIGENE HERSTELLUNG

Sehr präzise Auswertung zur doppelten Kontrolle des Gewichts jedes einzelnen Sacks.



Sackausschleuser

EIGENE HERSTELLUNG

Automatisches System, das Beutel/Säcke mit Fehlgewichten oder mit Metallverunreinigungen ausschleust.



Umverpackung

Verschiedene Arten von Stretchverpackungen und Stretchhauben zum Schutz der Säcke vor Staub und Feuchtigkeit.



BIG BAG

EIGENE HERSTELLUNG

Halbautomatische Big-Bag-Befüllstation für Säcke mit 1 oder 4 Schlaufen und einem Gewicht zwischen 500 und 2.000 kg

Panel- und Multi-Display-Steuerung



BAU- UND BERGBAU-PRODUKTE

**Big-Bag-Abfüllstation
mit automatischer
Palettenförderung**

Flexible Verpackung für verbesserte Effizienz.



Große multinationale Bauchemie-Unternehmen bieten derzeit eine breite Palette von Produkten und Dienstleistungen an.

Einige Beispiele für Produkte:

- Bautrockenmörtel
- Fliesenkleber und Fugenmörtel
- Bodenbelag-Produkte
- Dichtungsmassen, Schaumstoffe und Dachsysteme
- Reparatur- und Spezialmörtel

Diese Produktlinien haben sich als erfolgreich erwiesen, weil sie für den Endverbraucher einfach zu handhaben sind, da er nur Wasser hinzufügen und das Produkt mischen muss. Der Hersteller muss für diese Produkte während des gesamten Produktionsprozesses, auch beim Wiegen und Absacken, höchste Qualität garantieren.

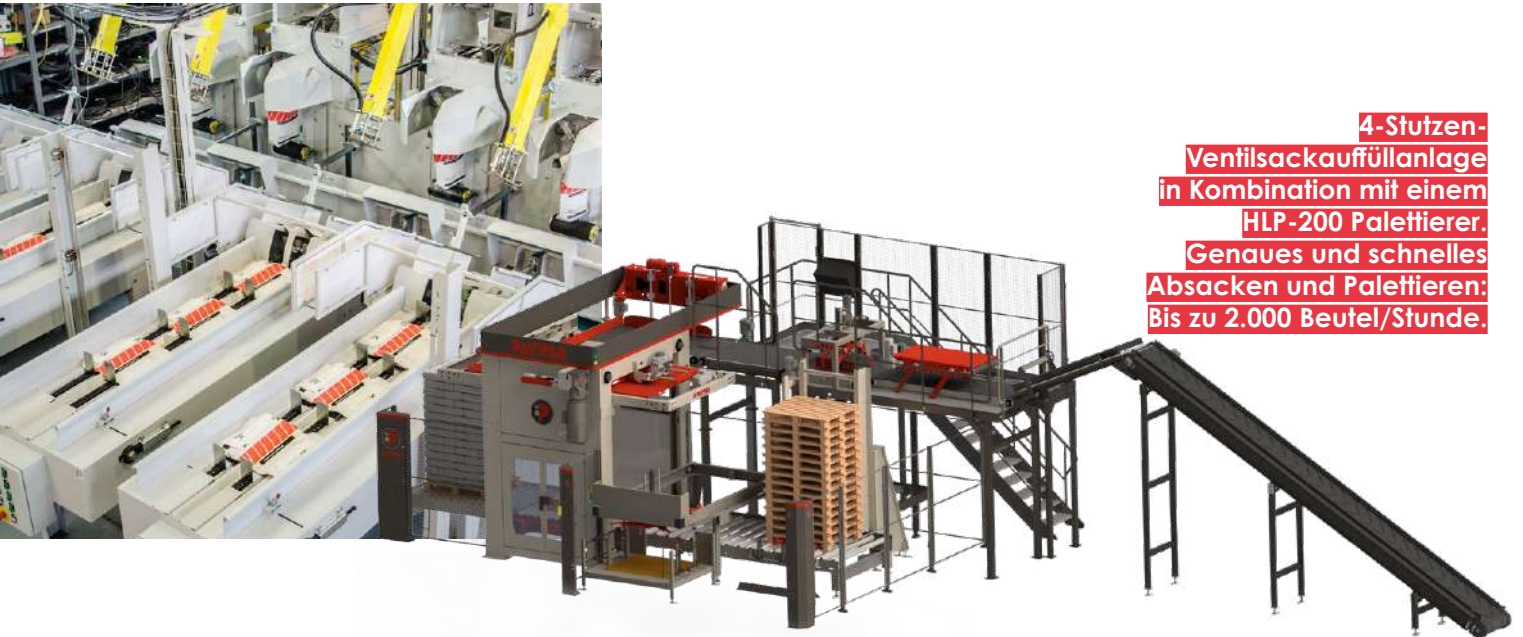
Die Baustoffhersteller müssen manchmal ihre Formulierung durch Änderung der Zusatzstoffe weiterentwickeln. Dies impliziert eine unterschiedliche Produktdichte, und oft müssen Verpackungsgrößen flexibel sein. PAYPER genießt das Vertrauen vieler dieser Unternehmen, und wir installieren unsere Absackmaschinen regelmäßig in ihren Werken auf der ganzen Welt. Dieses Vertrauen ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung und Entwicklung, mit der wir auf die neuen Bedürfnisse unserer Kunden reagiert haben.

Die Schlüsselaspekte einer guten Absackanlage für diese Art von Produkten sind PAYPER bestens vertraut:

- Vermeidung einer Entmischung der Komponenten und Erhalt der Homogenität der Mischung
- Staubemissionskontrolle zur Aufrechterhaltung der richtigen Bedingungen in der Arbeitsumgebung
- Zuverlässigkeit der Anlage, wodurch die Notwendigkeit der Überwachung durch den Betreiber verringert wird
- Gleichgewicht zwischen hoher Produktionskapazität und korrekter Wiegegenauigkeit
- Vielseitigkeit in Bezug auf Produkte und Beutelgrößen
- Leichte Reinigung zur Vermeidung von Kreuzkontamination, besonders wichtig, wenn verschiedenfarbige Produkte von der Maschine verpackt werden
- Einfache Bedienung und Wartung
- Optimierte Betriebskosten

PAYPER bietet eine breite Palette von Lösungen basierend auf unserer Standardausrüstung, um Ihre Baustoffe und Produkte in alle Arten von Säcken zu verpacken. Als kundenorientiertes Unternehmen konzentrieren wir uns besonders auf spezifische Kundenanforderungen, die jedem Projekt seine einzigartige Persönlichkeit verleihen.





**4-Stützen-
Ventilsackauffüllanlage
in Kombination mit einem
HLP-200 Palettierer.
Genaueres und schnelles
Absacken und Palettieren:
Bis zu 2.000 Beutel/Stunde.**

ABSACK- UND PALETTIERLÖSUNGEN

PAYPER Gruppe, ein globaler Partner für eine langfristige Beziehung.

Von Anfang an war es die Hauptphilosophie von PAYPER, den Kunden in den Mittelpunkt zu stellen.

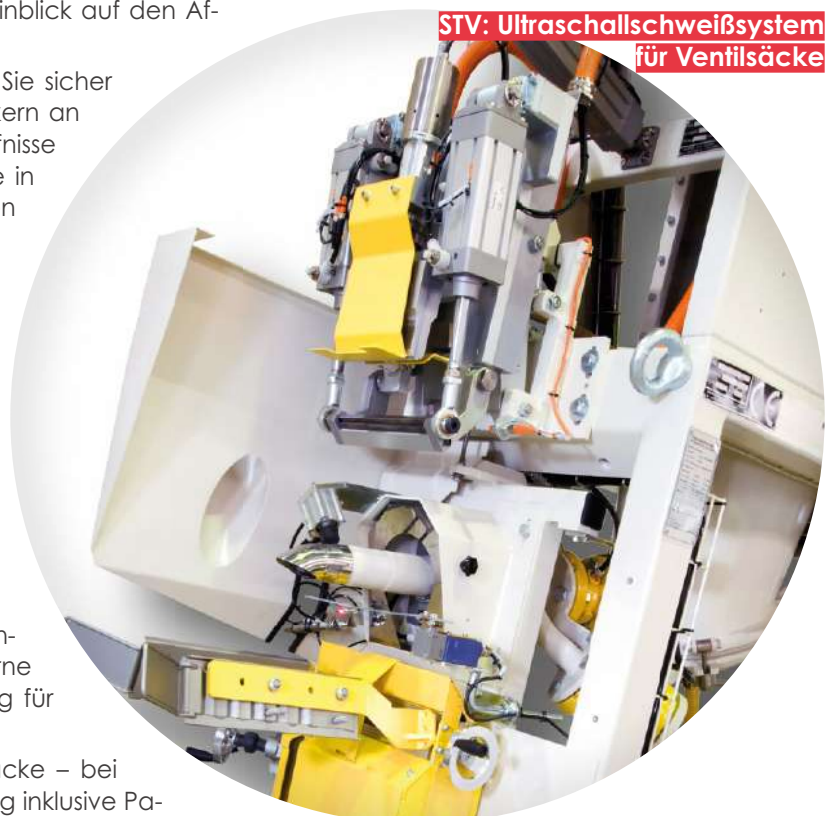
Die PAYPER Gruppe hat acht Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt gegründet, um so nahe wie möglich an ihren Kunden zu sein, sowohl in kommerzieller Hinsicht als auch im Hinblick auf den After-Sales-Service.

Wenn Sie uns Ihr Projekt anvertrauen, können Sie sicher sein, ein erfahrenes Team von Vertriebstechnikern an Ihrer Seite zu haben. Sie werden Ihre Bedürfnisse vollständig verstehen und in der Lage sein, sie in eine End-of-Line-Lösung umzuwandeln, die Ihren Bedürfnissen perfekt entspricht.

Mit einem halben Jahrhundert Erfahrung und über 5.000 weltweit ausgelieferten Installationen gehört die PAYPER Gruppe zu den führenden Unternehmen der Branche. Wir stellen Ihnen die Erfahrung, die wir in den letzten 50 Jahren gesammelt haben, zur Verfügung. Aus diesem Grund ist PAYPER die richtige Wahl für Ihre Absack- und Palettierlösung.

PAYPER ist ein zuverlässiger Partner in allen Aspekten des Kundendienstes. Ob Sie technische Unterstützung oder Ersatzteile benötigen oder Ihre bestehende Absack- oder Palettieranlage aufrüsten möchten, wir beraten Sie gerne und finden die schnellste und optimale Lösung für Ihre Bedürfnisse.

Ob Ventilsäcke, FFS-Schlauch- oder offene Säcke – bei PAYPER finden Sie die maßgeschneiderte Lösung inklusive Palettierung und Umverpackung.



STV: Ultraschallschweißsystem für Ventilsäcke

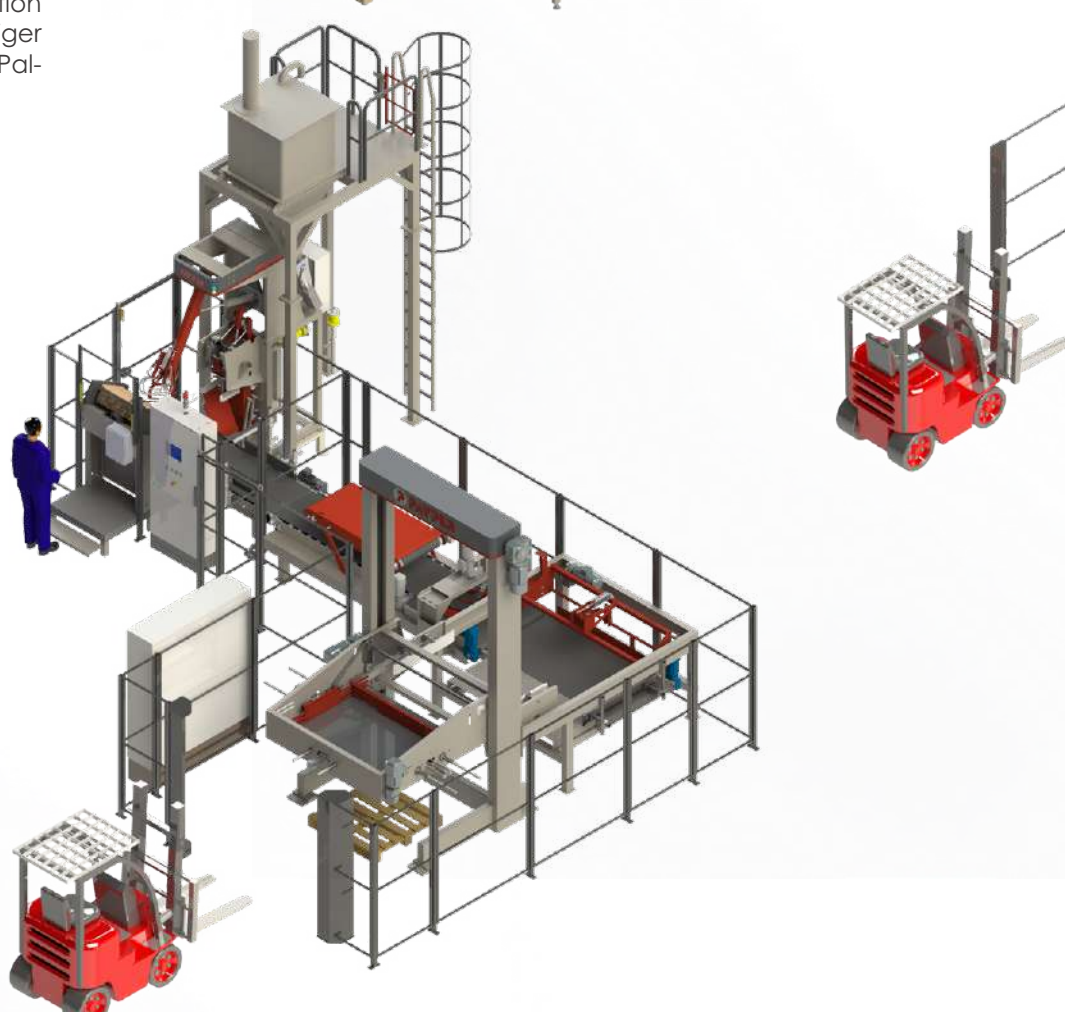
DIE PERFEKTE ÜBEREINSTIMMUNG

Für jedes PAYPER-Absacksystem haben wir einen Palettierer mit einer entsprechenden Sackleistung/Stunde.

PAYPER verfügt über eines der umfassendsten Sortimente an Absackmaschinen und Palettierern. Jede Absackmaschine hat ihr Äquivalent im Palettiererbereich, von 300 Säcken/Stunde bis zu mehr als 2.000 Säcken/Stunde.

01

Eine Niedriggeschwindigkeitsanlage kann aus einer Einstutzen-Ventilsackfüllmaschine in Kombination mit einem Palettierer mit niedriger Zuführung ohne automatische Palettenhandhabung bestehen.

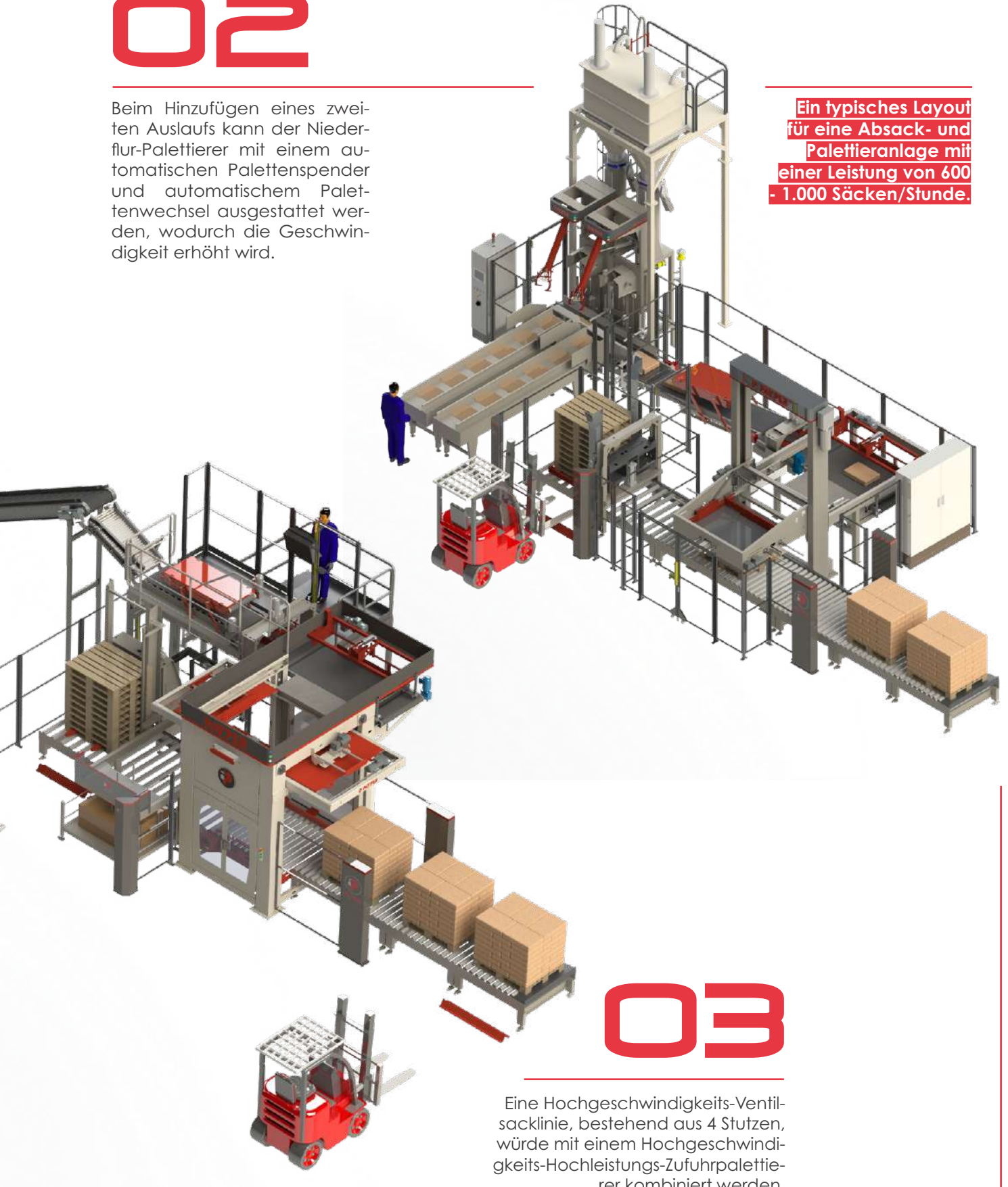


Ein Beispiel für ein Layout einer Absack- und Palettieranlage, die mit etwa 300 Säcken pro Stunde läuft.

02

Beim Hinzufügen eines zweiten Auslaufs kann der Niederflur-Palettierer mit einem automatischen Palettenspender und automatischem Palettenwechsel ausgestattet werden, wodurch die Geschwindigkeit erhöht wird.

Ein typisches Layout für eine Absack- und Palettieranlage mit einer Leistung von 600 - 1.000 Säcken/Stunde.



03

Eine Hochgeschwindigkeits-Ventilsacklinie, bestehend aus 4 Stützen, würde mit einem Hochgeschwindigkeits-Hochleistungs-Zufuhrpalettierer kombiniert werden.

Layout für eine Hochgeschwindigkeits-Absack- und Palettieranlage, die mit bis zu 2.000 Säcken/Stunde läuft.

FALLSTUDIE



“Mit der neuen Anlage und in Zusammenarbeit mit PAYPER ist es uns gelungen, qualitativ hochwertige Absackungen für unsere Märkte zu schaffen, ohne die Produktivität zu beeinträchtigen”.



NOVAMIX – DOMOCHEMICAL SA ist ein moderner Hersteller mit beträchtlicher Erfahrung in der Herstellung moderner Baumaterialien. Das Unternehmen bietet integrierte Bausysteme an, die nahezu alle Anwendungsanforderungen im modernen Bauwesen abdecken.

Die Produktionsanlagen von **NOVAMIX** befinden sich in der hochmodernen, mit automatisierten Anlagen ausgestatteten Produktionsstätte in Thiva, Griechenland, und haben eine jährliche Produktionskapazität von über 100.000 Tonnen Mörtel.

Im Jahr 2007 beauftragte **DOMOCHEMICAL** PAYPER mit der Installation ihrer ersten automatischen Absackanlage zum Absacken von Industrielmörtel in Ventilsäcke. Die Linie bestand aus zwei Luftpackern der PFG-10-Serie mit dem automatischen Sackaufstecker CSV-1B, der 1.000 Säcke pro Stunde (25 kg) produzieren kann.

Aufgrund des reibungslosen Funktionierens dieser beiden Absackstutzen und der Zufriedenheit des Kunden mit der Qualität, Zuverlässigkeit, Absackrate und Genauigkeit entschied sich DOMOCHEMICAL, bei der Erweiterung der Produktion im Jahr 2019 erneut auf PAYPER zu setzen.

Diese Erweiterung beinhaltete:

- Eine Produktionssteigerung der Fabrik mit einer neuen Produktreihe
- Versorgung des Marktes mit vollständig geschlossenen, versiegelten Beuteln

Die Lösung war eine neue Absackanlage, mit der Industrielmörtel in Ventilsäcke verpackt und mit einem Ultraschallschweißsystem verschlossen werden kann. Die Anlage bestand aus zwei automatischen Luftpackern der PFG-10-Serie, die mit dem „STV“-Ultraschallschweißsys-



Die zwei neuen automatischen Luftpacker mit Ventilverschlussystem

tem ausgestattet waren. Die neue Anlage wird in Zukunft mit einem zusätzlichen dritten Füllstutzen aufgerüstet werden. Die derzeitige Kapazität mit Ventilverschweißung beträgt 600 Beutel/Stunde und 700 Beutel/Stunde ohne Ventilverschweißung. Wenn ein dritter Füllstutzen hinzugefügt wird, erhöht sich die Kapazität auf 900 Säcke/Stunde mit Ventilverschluss und 1.050 Säcke/Stunde ohne Ventilverschluss.

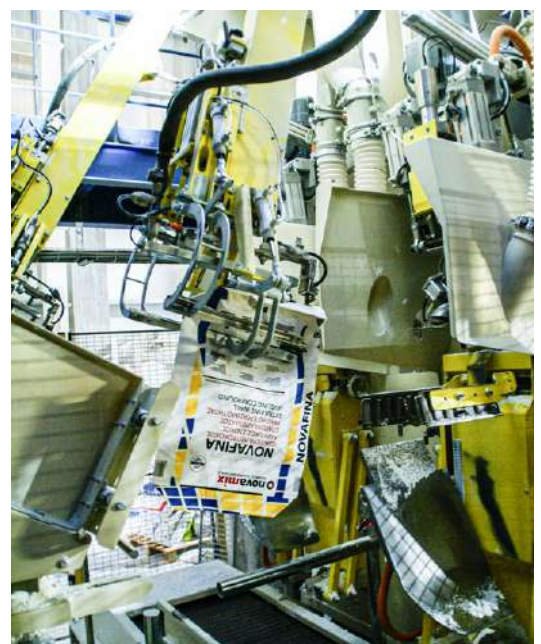
“Wenn man die beiden Maschinen nebeneinander sieht, die alte und die neue, ist es beeindruckend zu sehen, wie sich PAYPER entwickelt, die besten Verfahren aus der Praxis anwendet und neue Funktionen in die Maschinen einbringt. Das Projekt verlief wirklich reibungslos und war im Vorfeld gut vorbereitet. Obwohl der Start in einer sehr schwierigen Zeit erfolgte, mit dem Aufkommen des Coronavirus, erwies sich der Kundenservice von PAYPER als qualitativ hochwertig, auf Fachwissen ausgerichtet und für den Kunden verfügbar. Das Internet der Dinge ist kein Traum mehr, da die Automaten mit dem Web verbunden sind und der technische Dienst von PAYPER bei Bedarf einen Live-Überblick erhalten kann.

Mit der neuen Anlage und in Zusammenarbeit mit PAYPER ist es uns gelungen, eine qualitativ hochwertige Absackung für unsere Märkte zu erreichen, ohne die Produktivität zu beeinträchtigen. Gut gemacht PAYPER!”

“PAYPER hatte einen Vorteil, als es darum ging, erneut für unsere neue Investition ausgewählt zu werden, da sie ihre Qualität bereits unter Beweis gestellt hatten – ein Maschinenpaar, das seit fast 13 Jahren gut funktioniert, einfach, langlebig und zuverlässig, mit hochwertigen Komponenten und freundlicher und spezialisierter technischer Unterstützung“.



▶ Sehen Sie hier das Video



FALLSTUDIE

Präzises Absacken von Mineralien in offene Säcke.



In allen Phasen des Projekts hat PAYPER uns mit seiner Erfahrung und seinem Wissen zur Seite gestanden.

Promat

PROMAT Middle East ist eine Tochtergesellschaft des Industriegeschäftsbereichs des in Belgien ansässigen Konzerns Etex. Diese Industriegruppe produziert und vermarktet hochwertige Gebäudedämmstoffe für verschiedene Industriezweige auf der ganzen Welt. PROMAT bietet eine breite, umfassende Palette passiver Brandschutz- und Dämm Lösungen mit unterschiedlichen Anwendungen für die Bauindustrie – Gebäude, Infrastruktur und Tunnel – sowie für die Öl- und Gasindustrie.

Jedes Produkt von PROMAT hat eine einzigartige Spezifikation, um für jedes neue Projekt die perfekte Lösung anbieten zu können. Eines der Schlüsselprodukte von PROMAT ist ein Spray, das im Nahen Osten produziert und hergestellt wird. PROMAT verpackt diese Sprayprodukte, bei denen es sich um Materialien auf Vermiculitbasis handelt, in gefaltete, gewebte Polypropylen Säcke von 20 kg. Die Absackanlage musste mit 400 Säcken pro Stunde laufen. Die Lösung von PAYPER war eine CSA-95 Offensackmaschine mit einem PN20-CAD Schneckendosier- und Netto-Wägesystem, die eine Geschwindigkeit von bis zu 500 Säcken pro Stunde erreicht. Dank dieser präzisen Technik garantiert PAYPER eine Füllgenauigkeit von 50 g pro Sigma.

Der Werksleiter einer der PROMAT-Produktionsstätten in den Vereinigten Arabischen Emiraten gibt seine Erfahrungen weiter:

„...wir haben kürzlich eine automatische PAYPER-Station installiert, um unsere Produkte in offene Säcke zu verpacken. Wir haben uns für PAYPER entschieden, weil sie von Anfang an genau wussten, was unsere Bedürfnisse waren. In allen Phasen des Projekts stand uns PAYPER mit seiner Erfahrung und seinem Wissen zur Seite. Jetzt, da wir die Absackmaschine in Betrieb haben, können wir nur bestätigen, dass unsere Entscheidung richtig war...“



500 Beutel/Stunde mit unschlagbarer Präzision



FALLSTUDIE



Cementos Capa. Einer der fünf führenden spanischen Spezialmörtelhersteller

Als Cementos Capa sein Werk in Pantoja, Toledo (Spanien), erweitern musste, untersuchten wir gemeinsam verschiedene Optionen für Absackanlagen. Die ursprüngliche Anforderung des Unternehmens war eine Absackanlage mit einer Leistung zwischen 900 und 1.000 Säcken/Stunde von 25 kg. Cementos Capa wünschte eine Lösung mit robusten und zuverlässigen Maschinen, ähnlich wie bei ihrer Installation in Murcia. Vor einigen Jahren installierte PAYPER zwei Absackmaschinen im Werk in Abanilla, Murcia, und die Maschinen laufen immer noch und bieten eine ausgezeichnete Leistung.

Die Wahl für die Erweiterung in Pantoja fiel auf eine Kombination von zwei PFG-10-Ventilsackmaschinen mit PAYPER's einzigartigem Fluidisierungssystem. Mörtel ist ein halbfrei fließendes Produkt, und die Ventilabsackung ist eine perfekte Technik zur Aufrechterhaltung eines genauen Gewichts bei optimaler Absackgeschwindigkeit.

Als Besonderheit wollte Cementos Capa einen Auffangbehälter für verschüttetes Material einbauen, der verschüttetes Material von unterhalb des Einfüllstutzens auffängt, um es zu recyceln und in den Haupttrichter zurückzuführen.

Wir sind mit diesen beiden neuen Absackstutzen sehr zufrieden, seit sie 2019 installiert wurden.

Manuel González. Industriedirektor.



„Wir sind mit diesen beiden neuen Absackstutzen seit ihrer Installation im Jahr 2019 sehr zufrieden“, sagt Manuel González, Industriedirektor von Cementos Capa, „Die Präzision ist hervorragend und sie erfüllen unsere Ziele. Während der Inbetriebnahme erwiesen sich die Techniker von PAYPER als sehr professionell, und wir erhielten eine eingehende Schulung“.

Nach der Installation der Ventilsackmaschinen in Pantoja begann Cementos Capa mit der Inbetriebnahme einer Anlage in Nordafrika. Sie haben zwei neue PFG-10-Ventilsackmaschinen bestellt, ähnlich denen, die in Spanien installiert wurden.

Bei PAYPER vermittelt es ein Gefühl der Zufriedenheit, wenn ein Kunde wie Cementos Capa uns mit der Installation neuer Anlagen in einem weiteren seiner Werke beauftragt. Wir freuen uns, wenn unsere Kunden mit den Absacklösungen, die wir anbieten, zufrieden sind.

**2 PFG-10-Ventilsackmaschinen
- eine robuste und zuverlässige
Lösung, die Cementos Capa nun in
drei seiner Werke eingebaut hat**



Auffangbehälter für verschüttetes Material



FALL- STUDIE



**Der ALL-IN-ONE-Roboter:
Kompakte Lösung
für die automatische
Absackung und
Palettierung.**

**Viele Arten von
Ventilsäcken:
Papier, PP oder PE
von 5 bis 50 kg**



Einige Unternehmen haben einen sehr begrenzten Verpackungsbereich. Wir können dies sowohl in größeren als auch in kleineren Unternehmen finden und das ist normalerweise auf eine niedrige Produktion zurückzuführen. Dennoch besteht nach wie vor Bedarf an Absackung und Palettierung. Wenn es sich bei dem einzusackenden Produkt um ein gefährliches Produkt handelt, ist zudem eine Automatisierung notwendig, aber oft kostspielig.

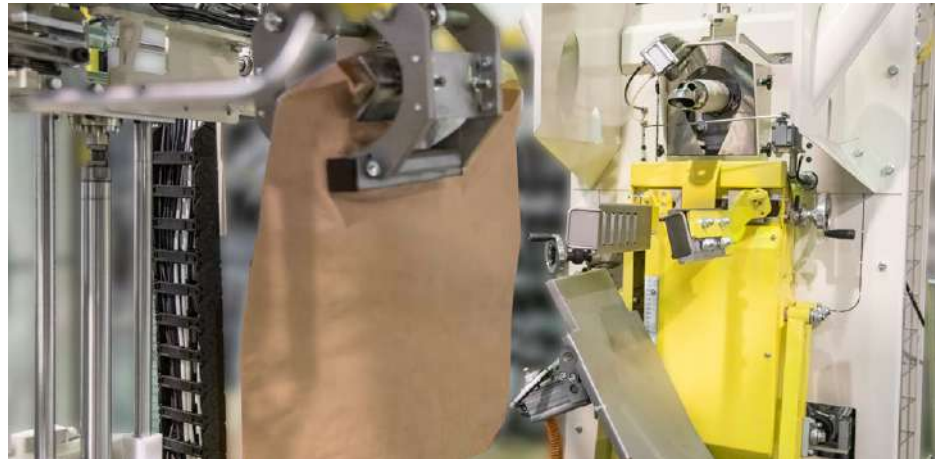
PAYPER hat eine einzigartige Lösung entwickelt, damit diese Produkte in Ventilsäcke verpackt und palettiert werden können. Diese Lösung wird ALL-IN-ONE genannt.

Der ALL-IN-ONE ist eine Roboterlösung, bei der das Werkzeug die leeren Säcke auf der Absackstation für Ventilsäcke präsentiert und während der Sack befüllt wird, palettiert der gleiche Roboter die gefüllten Säcke.

Diese modulare Lösung ermöglicht es, auf praktisch alle Anfragen zu reagieren, unabhängig vom Tätigkeitsbereich (Baugewerbe, Lebensmittel, Chemie usw.).

Die ALL-IN-ONE-Lösung wurde bereits in mehreren Unternehmen installiert, die PAYPER als Spezialisten betrachten. Sie haben PAYPER mit der Entwicklung und Lieferung einer an ihre Bedürfnisse angepassten technischen Lösung betraut und gleichzeitig die Höhe der erforderlichen finanziellen Investitionen kontrolliert.

Ein in der französischen Dordogne ansässiger Tonproduzent stellt 25-kg-Säcke her und empfand es als sehr kompliziert, nicht über die richtigen Maschinen zu verfügen, da ihre Herstellung sowohl in Bezug auf Zeit als auch auf Arbeitskräfte sehr kostspielig war. Die Investition in eine Absackmaschine und auch die Anschaffung einer Palettierungslösung war viel zu teuer. Sie blieben ohne eine Lösung, bis man ihnen PAYPER'S ALL-IN-ONE vorstellte.



Jetzt haben sie ein ALL-IN-ONE mit einem Absackstutzen und integrierter Palettierung installiert. Die 25-kg-Säcke werden mit diesem Roboter, der auf einer sehr reduzierten Grundfläche (4 m x 6 m) installiert ist, gefüllt, versiegelt und palettiert. Der Bediener füllt das Leersackmagazin wieder auf und sammelt die beladenen Paletten für den Versand ein.

Vor der Installation dieses Systems benötigte das Unternehmen mehrere Bediener, um nur einige wenige handbeladene Paletten zu realisieren. Heute, wo das ALL-IN-ONE-System installiert ist, verwaltet ein Mitarbeiter alle Funktionen.

Das Ergebnis sind optisch ansprechende Säcke dank der Ultraschallversiegelung und attraktive Paletten dank des Roboters. Die Produktion hält Schritt und es ist kein Problem mehr, 25-kg-Säcke herzustellen!

Etwas weiter nördlich, in der Region Bourgogne, wurde ein Zementhersteller von wichtigen Kunden aufgefordert, eine bestimmte Sorte ihres

Zements in 25-kg-Säcken zu produzieren. Ihre Anlage war nicht auf diese Beutelgröße vorbereitet, und das erforderliche Beutelvolumen war nicht groß genug, um mit ihrer Standardverpackungsanlage eine gute Kapitalrendite zu erzielen. Sie wussten, dass sie eine Lösung finden mussten.

PAYPER's ALL-IN-ONE erfüllt ihre Bedürfnisse perfekt. Sie sind nun in der Lage, bei Bedarf 25-kg-Säcke in kürzeren Serien zu produzieren, und die erforderlichen Investitionen waren erschwinglich. Auch wenn 25-kg-Säcke nicht zum Kerngeschäft des Unternehmens gehören, können sie ihren Kunden diesen besonderen Zusatzservice bieten, der ihnen sehr viel bedeutet!

Erschwingliche Investitionen und reduzierte Arbeitskraft machen den ALL-IN-ONE zu einer würdigen Lösung für viele kleine Absackanlagen.

Vor der Installation dieses Systems benötigte das Unternehmen mehrere Bediener, um nur einige wenige Paletten zu realisieren. Heute, wo das ALL-IN-ONE-System installiert ist, verwaltet ein Mitarbeiter alle Funktionen.



Sehen Sie hier das Video



Höheneinstellung um die Säcke an den Füllstutzen optimal anzupassen



Absackmaschine für hohe Leistungen: 4 PFG-10 Ventilabsackmaschinen arbeiten in einer Produktionslinie. Absackleistung bis zu 2.200 Sack/Stunde



Saugnapfsystem zum fixieren der leeren Säcke an den Füllstutzen



Hochleistungspalettierer, Modell HLP

EINIGE UNSERER KUNDEN



INTEGRALER PERSÖNLICHER SERVICE

Wir sind ein Team von hochqualifizierten Fachleuten, die Vertrauen und Zuversicht schaffen.

Schnelle Reaktion
How can we help you?
¿Cómo podemos ayudarle?
Comment pouvons-nous vous aider?
Wie können wir Ihnen helfen?
Como podemos te ajudar?
Как мы можем вам помочь?
ให้เราช่วยคุณได้อย่างไร
كيف يمكننا أن نساعدك

Individuelle und maßgeschneiderte Lösungen

Ersatzteilservice:
Kontinuierliche Nachverfolgung und Rückmeldung

Inbetriebnahme und Schulung

Diagnose und Problemlösung

Auftragsabwicklung in weniger als 24 Stunden

Globaler und lokaler Service, Niederlassungen und Vertretungen weltweit

Finden Sie hier die nächstgelegene Servicestelle

| Unterstützung vor Ort und online

Profitieren Sie von professionellem Service und Beratung während des gesamten Prozesses: vor, während und nach der Beschaffung einer neuen Linie.

Auf dem Markt für neue Absack- und Palettieranlagen müssen viele Aspekte berücksichtigt werden. Technische Daten, Leistung und Preis sind natürlich wichtige Themen, aber es gibt etwas, was noch wichtiger ist: der Service.

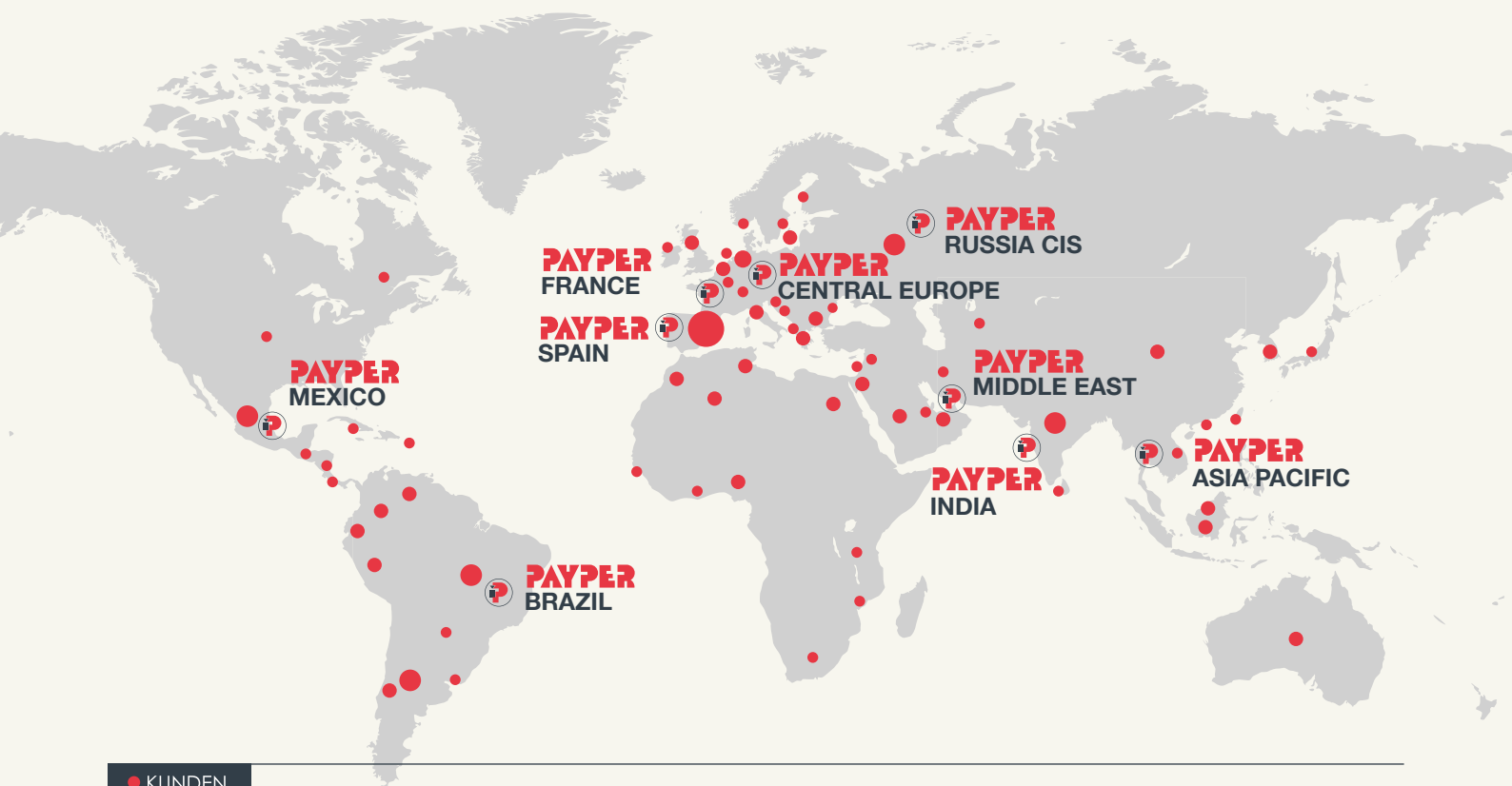
Wir bei PAYPER sind fest davon überzeugt, dass langfristige Geschäftsbeziehungen auf gegenseitigem Vertrauen beruhen. Um dies zu erreichen, spielt der Service bei uns eine wesentliche Rolle.

WELTWEITER ANBIETER VON END-OF-LINE-LÖSUNGEN
FÜR DAS ABSACKEN UND PALETTIEREN



PAYPER

BAGGING & PALLETIZING SOLUTIONS



● KUNDEN



www.payper.com

PAYPER SPANIEN

Pol. Industrial El Segre, parcela 115
25191 Lleida (Spain)
Tel. (+ 34) 973 216 040
payper@payper.com

PAYPER FRANKREICH
Tel. (+33) 6 85 69 42 42
info@payper.fr

PAYPER ZENTRALEUROPA
Tel. (+420) 739 794 793
payper@payper.com

PAYPER RUSSLAND (GUS)
Tel. (+7) 916 201 76 87
payper@payper.com

PAYPER NAHER OSTEN
Tel. (+971) 72 04 69 21
payper@payper.com

PAYPER INDIEN
Tel. (+91) 93 23 75 19 36
sales@payperindia.com

PAYPER ASIEN-PAZIFIKRAUM
Tel. (+66) 2 173 6490
payper@payper.com

PAYPER MEXIKO
Tel. (+52) 442 248 0026
info@payper.com.mx

PAYPER BRASILIEN
Tel. (+55) 11 47 02 85 05
payper@payper.com.br